

Imperial		Wall Thickness / Wandstärke <sup>a)</sup>		Standard for tube tolerances / Normen für Rohrtoleranzen <sup>b)</sup> ASTM A 269 / A 270 <sup>c)</sup> / A 632 / ASME BPE Max. allowable working pressure / Max. zulässiger Betriebsdruck			
				100°F (38°C)	200°F (93°C)	300°F (149°C)	400°F (204°C)
[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[psi]	[psi]	[psi]	[psi]
1/8	3,18	0,022	0,56	4716	4716	4716	4434
1/4	6,35	0,035	0,89	3678	3678	3678	3458
3/8	9,53	0,035	0,89	2378	2378	2378	2236
1/2	12,70	0,049	1,24	2508	2508	2508	2358
1/2	12,70	0,065	1,65	3203	3203	3203	3011
5/8	15,88	0,049	1,24	1981	1981	1981	1862
3/4	19,05	0,049	1,24	1637	1637	1637	1539
3/4	19,05	0,065	1,65	2207	2207	2207	2075
1	25,40	0,065	1,65	1631	1631	1631	1533
1 1/4	31,75	0,065	1,65	1293	1293	1293	1216
1 1/2	38,10	0,065	1,65	1069	1069	1069	1005
2	50,80	0,065	1,65	797	797	797	749
2 1/2	63,50	0,065	1,65	634	634	634	596
3	76,20	0,065	1,65	527	527	527	495
4	101,60	0,083	2,11	504	504	504	474
6	152,40	0,109	2,77	440	440	440	414

ISO		Wall Thickness / Wandstärke <sup>a)</sup>		Standard for tube tolerances / Normen für Rohrtoleranzen <sup>b)</sup> DIN EN ISO 1127, D4/T3 Max. allowable working pressure / Max. zulässiger Betriebsdruck			
				100°F (38°C)	200°F (93°C)	300°F (149°C)	400°F (204°C)
[mm]	[mm]	[psi]	[psi]	[psi]	[psi]	[psi]	[psi]
13,50	1,60	2997	2997	2997	2997	2997	2817
17,20	1,60	2311	2311	2311	2311	2311	2173
21,30	1,60	1843	1843	1843	1843	1843	1733
26,90	1,60	1443	1443	1443	1443	1443	1357
33,70	2,00	1483	1483	1483	1483	1483	1394
42,40	2,00	1168	1168	1168	1168	1168	1098
48,30	2,00	1021	1021	1021	1021	1021	959
60,30	2,00	812	812	812	812	812	764
76,10	2,00	640	640	640	640	640	602
88,90	2,30	630	630	630	630	630	592
114,30	2,30	488	488	488	488	488	459
139,70	2,30	398	398	398	398	398	374
168,30	2,60	373	373	373	373	373	351
219,10	2,60	286	286	286	286	286	269

The listed ratings apply to seamless tube UNS S31603 acc. to ASME SA213, welded tube UNS S31603 acc. to ASME SA249, and seamless and welded pipe UNS 31603 acc. to ASTM A 312, Weld Joint Strength Reduction Factor W = 1, Basic Quality Factor for Longitudinal Weld Joints in Pipes and Tubes Ej = 0,8 A zero corrosion allowance is specified. Die angegebenen Werte gelten für nahtlose Rohre aus Werkstoff UNS S31603 gem. ASME SA213 sowie für längsnaht-geschweißte Rohre aus Werkstoff UNS S31603 gem. ASME SA249, Weld Joint Strength Reduction Factor W = 1, Basic Quality Factor for Longitudinal Weld Joints in Pipes and Tubes Ej = 0,8. Die Berechnung erfolgte ohne Korrosionszuschläge.

<sup>a)</sup> Calculation of maximum permissible design pressure is based on the data given in [inch], data given in [mm] are for information only.  
 Für die Berechnung des max. zulässigen Betriebsdrucks wurden die Maße in [inch] zugrunde gelegt, die Angaben in [mm] sind informativ.

<sup>b)</sup> All referenced standards shall be met / Alle angegebenen Normen sind einzuhalten

<sup>c)</sup> ASTM A 270, S2. Pharmaceutical Quality Tubing

Further pressure ratings are available on our website / Weitere Druckangaben finden Sie auf unserer Webseite: [www.dockweiler.com/downloads](http://www.dockweiler.com/downloads)

Metric		Wall Thickness / Wandstärke <sup>a)</sup>		Standard for tube tolerances / Normen für Rohrtoleranzen <sup>b)</sup> DIN EN ISO 1127, D4/T3 Max. allowable working pressure / Max. zulässiger Betriebsdruck			
				100°F (38°C)	200°F (93°C)	300°F (149°C)	400°F (204°C)
[mm]	[mm]	[psi]	[psi]	[psi]	[psi]	[psi]	[psi]
3,00	0,50	2802	2802	2802	2802	2802	2634
6,00	1,00	3915	3915	3915	3915	3915	3680
8,00	1,00	2865	2865	2865	2865	2865	2693
10,00	1,00	2259	2259	2259	2259	2259	2124
12,00	1,00	1865	1865	1865	1865	1865	1753
13,00	1,50	2880	2880	2880	2880	2880	2707
15,00	1,50	2470	2470	2470	2470	2470	2322
18,00	1,50	2036	2036	2036	2036	2036	1914
19,00	1,50	1923	1923	1923	1923	1923	1808
22,00	1,50	1648	1648	1648	1648	1648	1549
23,00	1,50	1573	1573	1573	1573	1573	1479
28,00	1,50	1281	1281	1281	1281	1281	1205
29,00	1,50	1235	1235	1235	1235	1235	1161
34,00	1,50	1048	1048	1048	1048	1048	985
35,00	1,50	1017	1017	1017	1017	1017	956
40,00	1,50	887	887	887	887	887	833
41,00	1,50	864	864	864	864	864	813
52,00	1,50	678	678	678	678	678	637
53,00	1,50	665	665	665	665	665	625
70,00	2,00	697	697	697	697	697	656
85,00	2,00	572	572	572	572	572	538
104,00	2,00	466	466	466	466	466	438
129,00	2,00	375	375	375	375	375	352
154,00	2,00	313	313	313	313	313	294
204,00	2,00	236	236	236	236	236	222

The listed ratings apply to seamless tube UNS S31603 acc. to ASME SA213, welded tube UNS S31603 acc. to ASME SA249, and seamless and welded pipe UNS 31603 acc. to ASTM A 312, Weld Joint Strength Reduction Factor W = 1, Basic Quality Factor for Longitudinal Weld Joints in Pipes and Tubes Ej = 0,8 A zero corrosion allowance is specified. Die angegebenen Werte gelten für nahtlose Rohre aus Werkstoff UNS S31603 gem. ASME SA213 sowie für längsnaht-geschweißte Rohre aus Werkstoff UNS S31603 gem. ASME SA249, Weld Joint Strength Reduction Factor W = 1, Basic Quality Factor for Longitudinal Weld Joints in Pipes and Tubes Ej = 0,8. Die Berechnung erfolgte ohne Korrosionszuschläge.

<sup>a)</sup> Calculation of maximum permissible design pressure is based on the data given in [inch], data given in [mm] are for information only.  
 Für die Berechnung des max. zulässigen Betriebsdrucks wurden die Maße in [inch] zugrunde gelegt, die Angaben in [mm] sind informativ.

<sup>b)</sup> All referenced standards shall be met / Alle angegebenen Normen sind einzuhalten

<sup>c)</sup> ASTM A 270, S2. Pharmaceutical Quality Tubing

Further pressure ratings are available on our website / Weitere Druckangaben finden Sie auf unserer Webseite: [www.dockweiler.com/downloads](http://www.dockweiler.com/downloads)

Imperial		Wall Thickness / Wandstärke <sup>a)</sup>		Standard for tube tolerances / Normen für Rohrtoleranzen <sup>b)</sup> ASTM A 269 / A 270 <sup>c)</sup> / A 632 / ASME BPE Max. allowable working pressure / Max. zulässiger Betriebsdruck			
[inch]	[mm]	[mm]	[inch]	20°C [bar]	50°C [bar]	100°C [bar]	150°C [bar]
1/8	3,18	0,56	0,022	548	529	485	439
1/4	6,35	0,89	0,035	424	409	375	339
3/8	9,53	0,89	0,035	271	262	240	217
1/2	12,70	1,24	0,049	287	276	253	229
1/2	12,70	1,65	0,065	368	355	325	294
5/8	15,88	1,24	0,049	225	217	199	180
3/4	19,05	1,24	0,049	186	179	164	148
3/4	19,05	1,65	0,065	251	243	222	201
1	25,40	1,65	0,065	185	178	163	148
1 1/4	31,75	1,65	0,065	146	141	129	117
1 1/2	38,10	1,65	0,065	121	116	107	96
2	50,80	1,65	0,065	90	86	79	72
2 1/2	63,50	1,65	0,065	71	69	63	57
3	76,20	1,65	0,065	59	57	52	47
4	101,60	2,11	0,083	56	54	50	45
6	152,40	2,77	0,109	49	47	43	39

ISO		Wall Thickness / Wandstärke <sup>a)</sup>		Standard for tube tolerances / Normen für Rohrtoleranzen <sup>b)</sup> DIN EN ISO 1127, D4/T3 Max. allowable working pressure / Max. zulässiger Betriebsdruck			
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	20°C [bar]	50°C [bar]	100°C [bar]	150°C [bar]
13,50	1,60	1,60	1,60	344	332	304	275
17,20	1,60	1,60	1,60	264	254	233	211
21,30	1,60	1,60	1,60	209	202	185	167
26,90	1,60	1,60	1,60	163	158	144	131
33,70	2,00	2,00	2,00	168	162	148	134
42,40	2,00	2,00	2,00	132	127	117	105
48,30	2,00	2,00	2,00	115	111	102	92
60,30	2,00	2,00	2,00	91	88	81	73
76,10	2,00	2,00	2,00	72	69	63	57
88,90	2,30	2,30	2,30	71	68	62	56
114,30	2,30	2,30	2,30	55	53	48	44
139,70	2,30	2,30	2,30	44	43	39	35
168,30	2,60	2,60	2,60	42	40	37	33
219,10	2,60	2,60	2,60	32	31	28	25

The listed ratings apply to seamless tube UNS S31603 acc. to ASME SA213, welded tube UNS S31603 acc. to ASME SA249, and seamless and welded pipe UNS 31603 acc. to ASTM A 312, Weld Joint Strength Reduction Factor W = 1, Basic Quality Factor for Longitudinal Weld Joints in Pipes and Tubes Ej = 0,8 A zero corrosion allowance is specified. Die angegebenen Werte gelten für nahtlose Rohre aus Werkstoff UNS S31603 gem. ASME SA213 sowie für längsnaht-geschweißte Rohre aus Werkstoff UNS S31603 gem. ASME SA249, Weld Joint Strength Reduction Factor W = 1, Basic Quality Factor for Longitudinal Weld Joints in Pipes and Tubes Ej = 0,8. Die Berechnung erfolgte ohne Korrosionszuschläge.

<sup>a)</sup> Calculation of maximum permissible design pressure is based on the data given in [inch], data given in [mm] are for information only.  
 Für die Berechnung des max. zulässigen Betriebsdrucks wurden die Maße in [inch] zugrunde gelegt, die Angaben in [mm] sind informativ.

<sup>b)</sup> All referenced standards shall be met / Alle angegebenen Normen sind einzuhalten

<sup>c)</sup> ASTM A 270, S2. Pharmaceutical Quality Tubing

Further pressure ratings are available on our website / Weitere Druckangaben finden Sie auf unserer Webseite: [www.dockweiler.com/downloads](http://www.dockweiler.com/downloads)

Metric		Wall Thickness / Wandstärke <sup>a)</sup>		Standard for tube tolerances / Normen für Rohrtoleranzen <sup>b)</sup> DIN EN ISO 1127, D4/T3 Max. allowable working pressure / Max. zulässiger Betriebsdruck			
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	20°C [bar]	50°C [bar]	100°C [bar]	150°C [bar]
3,00	0,50	0,50	0,50	321	310	284	257
6,00	1,00	1,00	1,00	452	436	400	362
8,00	1,00	1,00	1,00	328	317	290	263
10,00	1,00	1,00	1,00	258	248	228	206
12,00	1,00	1,00	1,00	212	204	187	169
13,00	1,50	1,50	1,50	330	318	292	264
15,00	1,50	1,50	1,50	282	272	249	226
18,00	1,50	1,50	1,50	232	223	205	185
19,00	1,50	1,50	1,50	219	211	193	175
22,00	1,50	1,50	1,50	187	180	165	149
23,00	1,50	1,50	1,50	178	172	158	143
28,00	1,50	1,50	1,50	145	140	128	116
29,00	1,50	1,50	1,50	140	135	123	112
34,00	1,50	1,50	1,50	118	114	104	94
35,00	1,50	1,50	1,50	115	111	101	92
40,00	1,50	1,50	1,50	100	96	88	80
41,00	1,50	1,50	1,50	97	94	86	78
52,00	1,50	1,50	1,50	76	73	67	61
53,00	1,50	1,50	1,50	75	72	66	60
70,00	2,00	2,00	2,00	78	75	69	63
85,00	2,00	2,00	2,00	64	62	57	51
104,00	2,00	2,00	2,00	52	50	46	42
129,00	2,00	2,00	2,00	42	40	37	33
154,00	2,00	2,00	2,00	35	34	31	28
204,00	2,00	2,00	2,00	26	25	23	21

The listed ratings apply to seamless tube UNS S31603 acc. to ASME SA213, welded tube UNS S31603 acc. to ASME SA249, and seamless and welded pipe UNS 31603 acc. to ASTM A 312, Weld Joint Strength Reduction Factor W = 1, Basic Quality Factor for Longitudinal Weld Joints in Pipes and Tubes Ej = 0,8 A zero corrosion allowance is specified. Die angegebenen Werte gelten für nahtlose Rohre aus Werkstoff UNS S31603 gem. ASME SA213 sowie für längsnaht-geschweißte Rohre aus Werkstoff UNS S31603 gem. ASME SA249, Weld Joint Strength Reduction Factor W = 1, Basic Quality Factor for Longitudinal Weld Joints in Pipes and Tubes Ej = 0,8. Die Berechnung erfolgte ohne Korrosionszuschläge.

<sup>a)</sup> Calculation of maximum permissible design pressure is based on the data given in [inch], data given in [mm] are for information only.  
 Für die Berechnung des max. zulässigen Betriebsdrucks wurden die Maße in [inch] zugrunde gelegt, die Angaben in [mm] sind informativ.

<sup>b)</sup> All referenced standards shall be met / Alle angegebenen Normen sind einzuhalten

<sup>c)</sup> ASTM A 270, S2. Pharmaceutical Quality Tubing

Further pressure ratings are available on our website / Weitere Druckangaben finden Sie auf unserer Webseite: [www.dockweiler.com/downloads](http://www.dockweiler.com/downloads)