

専門知識
製品とサービス



プロセスの信頼性

こそが私たちの原動力です—マイクロエレクトロニクス、ライフサイエンス、新エネルギー分野のプロセスにおいて。



当社は、最高品質のプロセス接続技術を提供しています

ドックワイラーは、ステンレス鋼チューブシステムの国際的な大手メーカーです。主力事業は、マイクロエレクトロニクス、ライフサイエンス、新エネルギー産業における流体および気体媒体の扱いに適した設置ソリューションの開発です。

当社の製造ノウハウがお客様の強みに

当社の製造に関する専門的なノウハウを活かし、経済的で高いプロセスの信頼性を実現するソリューションを提案いたします。コンサルティングとサービスの提供は、お客様からエンジニアリングパートナーとして認められるための重要な要素であると考えています。

当社の専門スタッフは、あらゆる仕様に関する幅広い知識を備えていますので、適切な製品選びについての的確なアドバイスを提供します。当社のエンジニアが、お客様とご相談の上、ご要望にそった部品を設計・開発し、実装まで責任を持って対応します。

最高純度を要するプロセス向けの最先端製品

当社は、高度な技術分野向けのチューブや継手などの標準製品を取り扱っています。また、純度と精度に関する最高水準の要件を満たす、オーダーメイドの設置ソリューションも提供しています。1,500キロメートル以上のチューブと約100万個の継手を在庫として保有していますので、迅速な納品をお約束します。



構想段階からお客様をサポート

近年、産業プロセスに対するニーズは着実に増加しています。当社のパフォーマンスを示す最も重要な指標は、お客様との協力関係が良好であることです。当社のサービスは、構想段階から始まります。製品のラインナップに留まらず、サービス機能も開発し続けています。

ドックワイラーの専門技術

表面仕上げ	05 ページ
溶接技術	06 ページ
枝管加工	06 ページ
3Dベンディング	07 ページ
クリーンルームでの生産	07 ページ

ドックワイラーの製品

チューブと継手	09 ページ
COAX 2重壁チューブシステム	09 ページ
プレスロック	09 ページ
接続部品	10 ページ
特注継手	10 ページ
接続部品とガスケット	11 ページ
フレキシブルステンレスホース	12 ページ
ボールバルブとバルブ	13 ページ
お客様専用のソリューション	14 ページ

ドックワイラーのサービス

ラボサービス	19 ページ
材質コンサルティング	19 ページ
洗浄プロセス	19 ページ
エンジニアリングサービス	20 ページ
研修	20 ページ
技術文書	20 ページ
物流と倉庫管理	21 ページ
品質管理と各種証明書	22 ページ

製造に関する専門知識

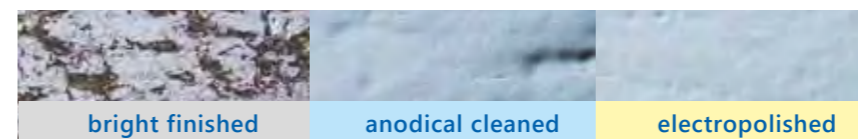
当社は最高水準の製品を開発しています。当社の表面仕上げは業界標準となっています。



表面仕上げ

高純度な内面加工

当社は、機械や電気化学による表面加工と仕上げにおいて長年にわたる経験を有しており、高純度が求められる産業用途に最適な品質を提供しています。標準的な継手やチューブに加え、マニホールド、CIPランス、バブラーなどの複雑な特殊部品の仕上げも行っています。加工範囲は、染色から機械加工、超高純度電解研磨まで多岐にわたります。これは表面を380倍に拡大した写真で、加工の違いを示しています。



陽極プロセスでは、3~5μmの剥離力で不純物を洗浄します。電解研磨プロセスでは、剥離力が大幅に増加し、最大20μmに達します。

電解研磨仕上げの内面
表面品質は最大 Ra ≤ 0.13 μmで、非常に滑らかで高純度

表面加工の利点

- 高純度プロセスに最適な内面
- 耐腐食性の向上
- システムの洗浄性の向上
- 非常に滑らかな表面による粒子付着の低減

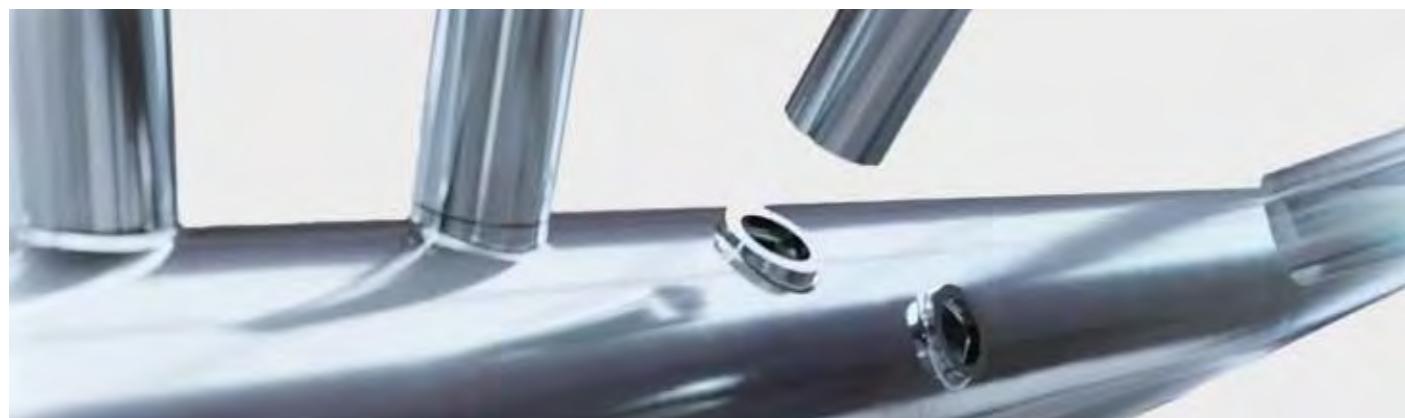


液体対応の品質基準

bright finished (SF1)	bright finished (H3o)	bright finished (H4o)
-	-	-
electropolished (SF4)	electropolished (HE3o)	electropolished (HE5o)

ガス対応の品質基準

bright finished	bright finished	-
anodical cleaned	-	-
-	-	electropolished



枝管加工

当社のノウハウ

Tピース、CIPランス、マニホールドの枝管加工には、十分に培われた当社のノウハウが活かされています。間隔の狭いブランチは、しばしば技術的な問題を引き起こします。しかし、これは当社のスペシャリストにとっては日常のことです。ドックワイラーの溶接技術と組み合わせることで、特に小型で流量が最適化された構造を持つ製品が製造できます。これらの製品には、偏心ブランチやさまざまな角度のブランチ（例：45°ブランチ付きTピース）が含まれます。

複雑な形状に対応したIO溶接技術の技術については、こちらでご確認ください

枝管加工技術の利点

- 主管から枝管への均一な移行形状
- 安定した流動特性
- 効率的な溶接準備
- 省スペース化の実現（例：マニホールドの製造時）
- コンパクトな部品形状



溶接技術

最先端技術における長年の経験

当社は、軌道溶接の分野におけるパイオニアです。3D内外部溶接技術（IO溶接）により、革新的な生産力を生み出す、従来にない魅力的な手法を開発してきました。これにより、間隔の狭いブランチやデッドスペースの少ないブランチを非常に効率的に生産することができます。この3D内部軌道溶接技術は、複雑な形状や先進的な部品の製造に最適です。



溶接技術の利点

- 45°や60°のブランチやサドル溶接などの複雑な形状に対応する3D内部軌道溶接技術
- パラメータデータベースと自動化による高精度な再現性のある溶接プロセス
- 圧力と残留酸素のモニタリング機能を備えた独自の軌道溶接による安定的な品質
- δフェライト含有量の最小化
- デッドスペースが少なく間隔の狭いブランチ
- 機械制御のTIGプロセス
- 100%の溶接シーム試験
- コンピュータ処理による明確な文書



クリーンルームでの製造

高純度製品の製造に対応した高純度環境

半導体産業で使用される製品は、高純度環境で製造する必要があります。異物や残留物の混入は一切許されません。このような条件を満たすことができるのは、クリーンルームだけです。マニホールドやバブラーなどの高純度製品は、クリーンルームで溶接、組み立て、検査、梱包を行います。

クリーンルームにおける厳格な要件を満たすため、高度な訓練を受けた経験豊富な当社のスペシャリストが担当しています。また、高い規律と先見性も従業員に求める要件のひとつです。クリーンルームでの製造に関する定期研修とさらなる能力開発により、現在および将来にわたって、高い製品品質とお客様のプロセスにおける信頼性を確保しています。

クリーンルームでの製造の利点

- マニホールド、UHPシステム、複雑な真空システムなどの軌道溶接
- バルブやバブラーなどの部品の組み立て
- ヘリウムリークテストによる品質チェックと漏れの確認
- 残留物ゼロの徹底洗浄
- 粒子ゼロの梱包
- 製造から梱包まで：全工程を自社完結型のプロセスで対応



最高の溶接技術で継ぎ目なし
この技術については、こちらでご確認ください



3Dバンディング

溶接箇所を減らして、信頼性と純度を向上

当社の3Dバンディング技術により、溶接箇所を必要最小限に減らすことができます。この技術は、複雑なチューブシステムにおいて特に有効です。

当社の枝管加工の専門知識と溶接のノウハウを活かし、特注用途向けに省スペースで、デッドスペースを最小限に抑えたソリューションを提供しています。

3Dバンディング技術の利点

- 衛生面と安全面の観点から溶接箇所を最小限に抑制
- CAD設計と自動生産
- 3D測定技術と文書化
- 品質を保証する中間工程検査

高純度プロセス用製品

標準製品であれ特注製品であれ、すべての製品は、ドックワイラーの高い品質基準に基づいて製造されています。



チューブと継手

ドックワイラーの標準製品

当社の標準製品は、最高の表面品質基準と純度基準をクリアしています。当製品は、半導体、製薬、化学分析業界、およびその他のハイテク産業で液体や気体の輸送に使用されています。当社は、チューブ、エルボ、Tピース、レデューサー、キャップなどの標準製品を取り扱っています。



技術データ

寸法
Imperial: 1/8" - 6"
ISO: DN 8 - DN 200 DN
Metric: 4 - DN 150 DN/
Pipe: NPS 6 - DN/NPS 20

材質
1.4404, 1.4435, UNS
S31603 (316L)

表面仕上げ
• Ra ≤ 0,80 μm - ≤ 0,13 μm
• bright finished, anodical
cleaned, electropolished規格

ASME-BPE,
DIN 11865, DIN 11866,
ASTM A269/A632/A312
(pipe)

COAXチューブと継手

重要な媒体用の二重壁チューブ

当社はCOAX二重壁チューブシステムにより、爆発性、毒性、腐食性がある媒体や高粘度の媒体の安全な輸送の為に、信頼性の高いソリューションを提供しています。COAXは、内部プロセスチューブと外部安全チューブで構成されています。この構成により、ガス漏れ検知システムで制御アラートを発することが可能になります。さらに別の例として、高粘度媒体用の蒸気モニタリングが挙げられます。

重要な媒体用：
COAX二重壁チューブシステム



技術データ

寸法
Imperial: 1/4" - 1"

材質
1.4404, 1.4435, UNS
S31603 (316L)

表面仕上げ
• Ra ≤ 0,80 μm - ≤ 0,13 μm
• bright finished, anodical
cleaned, electropolished

プレスロック

溶接の代替技術

プレスロックシステムの導入により、当社の製品ラインナップが充実しました。このシステムでは、溶接を一切行うことなく、プロセス冷却水、不活性ガス、低圧システム用のチューブを非常に迅速かつ確実に接続し、再現することができます。



技術データ

寸法
Imperial: 1/2" - 4"

材質
UNS S31603 (316L), UNS
S30403 (304L)

耐圧
1/2" - 1 1/2": 20 bar,
2" - 4": 13 bar

特注継手

標準品が要件を満たさない場合

標準の継手がお客様の要件を満たさない場合、お客様の仕様に基づいて製造された特注の継手が最適なソリューションとなります。当社では、設計から3.1証明書の発行まで対応いたします。

特注部品には以下が含まれます：

- 残留物のない排水のための偏心分岐部付きTピース
- さまざまな角度のブランチ (例：45°または60°)
- 流量を最適化するYピース
- ブランチ付き180°エルボ、別名「ポイントオブユース」エルボ



技術データ

寸法
Imperial, Pipe, ISO, Metric

材質
1.4404, 1.4435, UNS S31603 (316L)

表面仕上げ
•Ra ≤ 0,80 μm - ≤ 0,13 μm
•bright finished, anodical cleaned, electropolished

規格
ASME-BPE,
DIN 11865, DIN 11866, ASTM A269/
A632/A312 (pipe)

特注継手はすべて、端部を溶接に最適化した状態でご用意します。仕上げに丁寧に洗浄し、梱包します。現在流通している全ての材質と、当社で取り扱う全ての表面品質で提供可能です。

接続部品

計測機器と制御機器の統合に

当社の接続部品は、システム内の温度、流量、圧力を制御する計測機器や制御機器を統合するための選択肢となります。お客様の仕様に合わせて、気体用と液体用のいずれにも対応いたします。計測用Tピースには様々なセンサーを取り付けることができ、例えばシステムの稼働中に流量を測定することができます。

また、当社の接続部品には、ねじ接続、フランジ接続、クランプ接続の他に、特許取得済みのZeroCon接続を使用することもできます。長年の製造ノウハウにより、デッドスペースが少ない設計と流れを最適化した形状を実現しています。

ページ用Tピース
計測・制御機器接続用



技術データ

寸法
Imperial, Pipe, ISO, Metric

材質
1.4404, 1.4435, UNS S31603 (316L)

表面仕上げ
•Ra ≤ 0,80 μm - ≤ 0,13 μm
•bright finished, anodical cleaned, electropolished

継手

幅広い用途に対応

当社は、ステンレス鋼チューブシステムと、それに対応するドックワイヤー品質の継手とガスケットを幅広く取り揃えています。チューブ部品を安全に接続するため、当社では厳格な製薬規格に準拠した無菌ネジ継手、クランプ継手、フランジ継手、標準化されたトリクランプ継手を取り扱っています。

最高純度と漏れのない接続を実現するために、特許取得済みのZeroCon継手とDockweilerキャップをご用意しています。



ガスケットとOリング

徹底したトレーサビリティ

製造から組み立てまでのトレーサビリティは、高品質のステンレス鋼部品に関してはすでに業界標準となっています。一方、エラストマーのトレーサビリティは、取り付け時に終了します。梱包しなければ、明確な識別はもはや不可能です。

当社のガスケットは全てレーザーマーク入りで、USPクラスVIをクリアしており、FDAの認可を受けた材料から作られています。そのため、特に製薬施設で要求される徹底したトレーサビリティを実現することができます。



レーザーマーク入りガスケット
徹底したトレーサビリティを実現

技術データ

寸法
Imperial: 1/4" - 1"

材質
1.4404, 1.4435, UNS S31603 (316L)

表面仕上げ
•Ra ≤ 0,80 μm - ≤ 0,13 μm
•bright finished, anodical cleaned, electropolished

技術データ

寸法
Imperial: 1/4" to 6"
ISO: 13.50 mm - 114.30 mm
Metric: 6.00 mm - 154.00 mm

材質
PTFE, FKM, PTFE/FKM, EPDM,
VMQ, PTFE/316L, PTFE/EPDM



Flextron - 「柔軟性のある」ステンレス鋼チューブ

当社のFlextron波形ホースは、半導体産業や精密化学産業向けに開発されました。これらの業界では、プロセス媒体の純度に極めて高い要件が課せられます。内面が電解研磨されたFlextronは、柔軟な接続が必要なあらゆる供給システムにおいて、これらの要件を満たすことができます。

Flextronは標準仕様として、機械的に波型加工されたステンレス鋼(1.4404)で製造されています。ステンレス鋼ワイヤーのブレードを追加することで、耐圧性が高まり、損傷からホースを保護します。電解研磨仕上げの表面と柔軟な波型ホースの独自の組み合わせにより、汚染のリスクが最小限に抑えられ、システム全体で完全なUHP条件下でのガス輸送が可能になります。Flextronを使用することで、振動や揺れを分離し、最高純度基準を満たすことができます。

技術データ

接続サイズ
1/4" - 1"

材質
1.4404, UNS S31603 (316L)

表面仕上げ
•Ra ≤ 16 μm - ≤ 10 μmの範囲
•electropolished

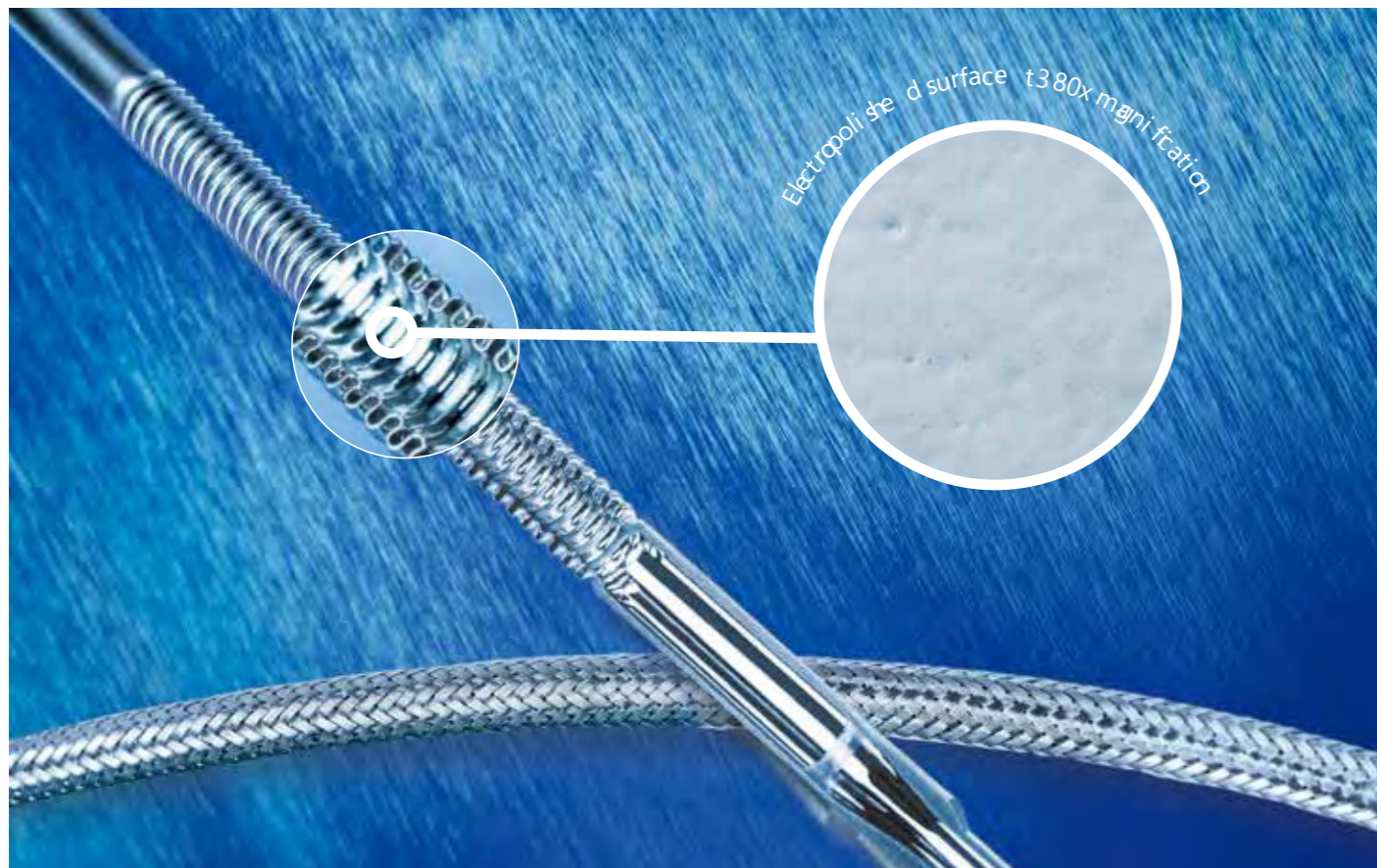


VCR継手付きFlextron

ZeroCon継手付きFlextron



オプションのワイヤーブレードと溶接端部付きFlextron



Electropolished surface at 380x magnification



当社の各種部品を使用することで、生産工程において非常に信頼性が高く、衛生的で効率的な制御が可能になります。用途に応じてボールバルブまたはTバルブが使用されます。

ボールバルブとバルブ

Tバルブ

これらのバルブは、最高級のダイヤフラムバルブと高品質のステンレス鋼チューブを組合せることで、溶接箇所とデッドスペースを削減します。当社は、バルブ本体をTピースの分岐カラーに軌道溶接しています。この技術により、製薬設備における衛生とコスト削減が実現します。Tバルブは、デッドスペースが広い標準ダイヤフラムバルブや、非常に高価なブロックバルブに代わる究極の選択肢となります。



ボールバルブ

当社では、ボールバルブを1ピース型、2ピース型、3ピース型に分類しています。ボールバルブは、サイズや用途に応じて、溶接端部、VCR、圧縮継手、フランジ接続がご利用いただけます。圧縮継手付きバルブには、当社のVSR80チューブが理想的な組み合わせです。

技術データ

接続サイズ
1/4" - 1"

材質
1.4404, UNS S31603 (316L)

表面仕上げ
•Ra ≤ 0,80 μm - ≤ 0,25 μm
•bright finished, anodical cleaned, electropolished

技術データ

接続サイズ
1/4" - 1"

材質
1.4404, UNS S31603 (316L)

表面仕上げ
•Ra ≤ 0,63 μm - ≤ 0,38 μm
•bright finished, electropolished

半導体産業とハイテク産業に対応したお客様専用のソリューション

ドックワイラーは、UHP配管システムにおいてリーディングサプライヤーの一翼を担っています。1980年代初頭にPCが導入されて以来、当社は半導体産業向けのUHPチューブと継手の開発と製造を行ってきました。現在、当社では、肉厚のUHPチューブからクリーンルーム用プレハブ工法マニホールドまで、あらゆるUHP媒体とプロセスに対応する部品を提供しています。超高純度ガス用の多様な接続オプション、超高純度プロセス用容器、デッドスペースのない接続システムなど、製品ラインナップが充実しています。

プレハブ工法マニホールド

UHP設置用のプレハブ工法マニホールド

ユーティリティライン用のマニホールドは、UHP設置の全工程が簡素化するように設計されています。また、マニホールドは絞り加工され、ISO 14644-1 クラス4 クリーンルームで溶接、試験、梱包されます。プレハブ工法マニホールドを使用することで、パージ時間が短縮し粒子の発生数が低減され、システム全体の設置と受入プロセスが簡素化されます。

利点

- 半導体産業向けにカスタマイズした効率的なソリューション
- 100%のヘリウムリークテスト済み： 1×10^{-9} mbar l/s
- 最高品質の軌道溶接
- 設計計画用の3Dデータ
- 世界各地への迅速な配送



プロセス容器

半導体産業および高純度化学品向けの二重の安全対策

当社は、半導体産業と高純度化学品向けプロセス容器において、有機金属化合物の取り扱い時に二重の安全対策を講じています。まず当社の設計により、精密な光電子部品を製造する有機金属気相成長法 (MOVPE) などの重要な工程に、超高純度媒体を供給する際の「プロセス安全性」を確保しています。また、プロセス容器には、完璧な気密性 (ヘリウムリーク率 $\leq 4.0 \times 10^{-9}$ mbar l s $^{-1}$) と頑丈な設計を施し、安全性をさらに高めています。

当社のプロセス容器は、最高水準の製造および品質基準に従って製造されています。溶融仕様から入念な軌道溶接、完璧な電解研磨まで徹底しています。そのため、容器が精巧に仕上がり、最適な濃縮プロセス、理想的な媒体の利用、最大限の排出、洗浄性、再利用性が実現します。

当社のプロセス容器は、固体と液体の両方に使用できます。

技術データ

材質

1.4404, 1.4435, UNS S31603 (316L)

用途

液体用 (HPLおよびECOシリーズ) と固体用 (HPS)

容量

200mlから56l

表面仕上げ

- Ra $\leq 0,80 \mu\text{m}$ - $\leq 0,13 \mu\text{m}$
- bright finished, anodical cleaned, electropolished

ドックワイラー製：
有機金属化合物用プロセス容器



プレハブ工法の部品を活用することで 簡単かつスムーズに設置できます

高純度媒体の搬送用配管システムにおける経験が、ドックワイラーの「強み」です。生産プロセスの安全性と純度の高さを第一に考えています。さらに、設計の改善により生産性を向上させるとともに、設置を簡素化することができます。この相乗効果は、お客様から高く評価されています。



CIPランスとCIPリング

CIPランスとCIPリングは、信頼性が高く、効率的で衛生的な洗浄を実現する高精度な部品です。デッドスペースを最小限に抑え、表面を最適化することに重点を置いています。



利点

- 製薬および精密化学産業向けの特別仕様で効率的なソリューション
- 詳細な文書提供
- 最新の溶接技術による製造
- 設計計画用の3Dデータ世界各地への迅速な配送



ドックワイラーのプレハブ工法による部品：
効率的で精密なフィット

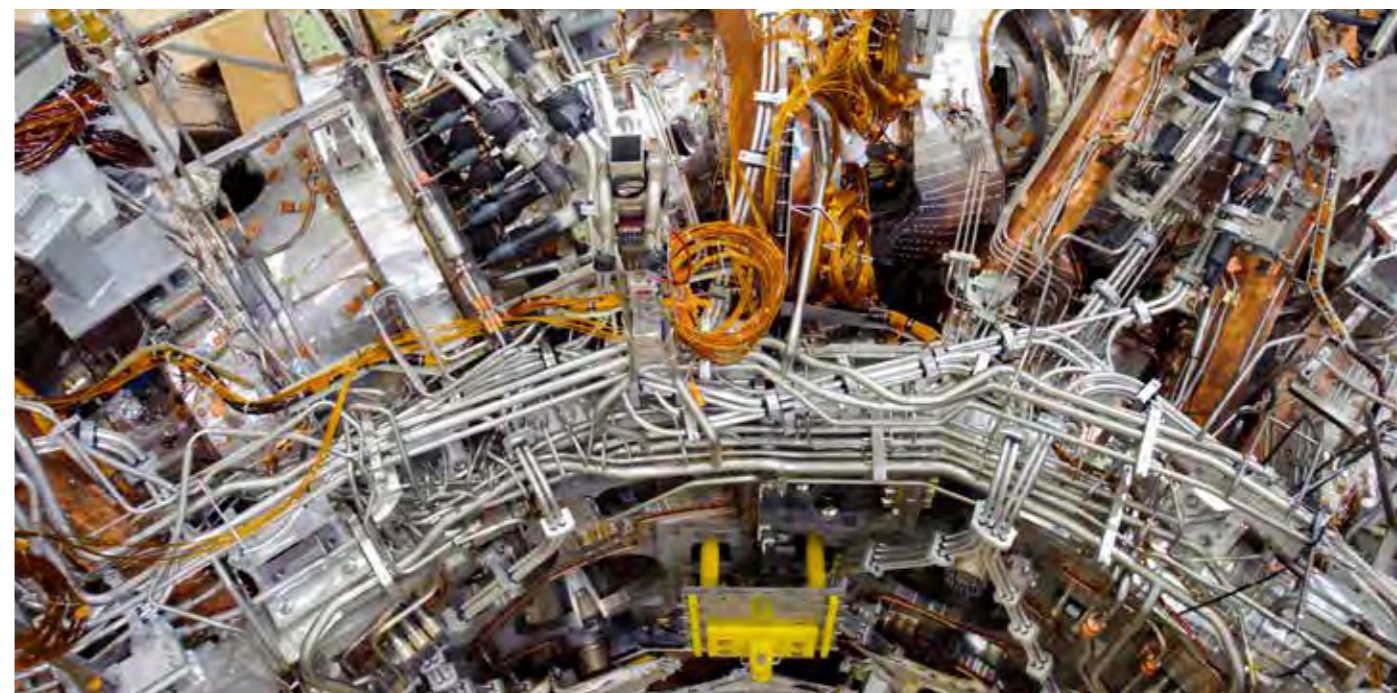


ドックワイラーのプレハブ工法による部品

少量生産や個別部品、試作品の企画開発においては、当社の専門チームが長年の経験に基づく知識でお客様をサポートし、お客様のご要望にそった特別なソリューションを提案いたします。当社は、お客様のご要望に最大限お応えできるよう、全力を尽くしています。当社の製造技術を的確に組み合わせることで、お客様の用途に最適なプレハブ工法の部品を提供します。

技術データ

- 寸法**
Imperial, ISO, Metric, Pipe
- 材質**
1.4404, 1.4435, 1.4539, 2.4602, UNS S31603 (316L), UNS N08367 (AL-6XN), UNS N08904 (904L), UNS N06022 (C22)
- 表面仕上げ**
- Ra ≤ 0,80 μm - ≤ 0,13 μm
 - bright finished, anodical cleaned, electropolished



“ドックワイラーの総合的なサービス”

お客様のプロセスに精通した専門知識：分析、評価、コンサルティング、研修など、お客様の成功のために様々なサービスをご提供します。

”



品質検査サービス

分析、評価など

品質は、当社の製品と製造プロセスに密接に関連しています。例えば、半導体産業向けのTピースは、お客様の手に渡るまでに最大50種類の検査が行われます。当社の品質管理部門では、自社製品のみならず、第三者向けの幅広い品質検査サービスも提供しています。

当社のサービスは、正確な材料識別 (PMI) 検査、X線検査、低温試験、表面分析、腐食試験、純ガス分析、ヘリウムリークテストなど多岐にわたります。当社の研究所では、お客様の製品に必要な検査を誠意を持って実施いたします。



材料コンサルティングと冶金サポート

どのステンレス鋼材が適切でしょうか？

ご用途に適したステンレス鋼材にお悩みでしょうか？ また、UNS S31603と1.4404の違いについてご存知でしょうか？ 当社の冶金学者が、適切な材料の選び方や、溶接・耐腐食性などの技術的なご質問についてご相談を承ります。

硫黄含有量は溶接箇所にはどのような影響を与えるのでしょうか？ フェライトにはどのような特性があるのでしょうか？ これらはよくある質問のほんの一部です。当社の専門家が、コンサルティングと技術サポートをさせていただきます。

洗浄プロセス

様々な産業用途に対応

産業分野や用途によって、媒体接触面の清浄度に対する要求は異なります。そのため、当社は様々な洗浄プロセスを提供しています。ASTM A632、S3、乾式洗浄プロセスに準拠した内面洗浄から、最先端の独自技術による超高純度真空洗浄プロセス、それに続く残留ガス分析まで対応しています。当社の洗浄プロセスでは、非常に複雑な形状や毛細管構造の洗浄も確実に実施することができます。

お客様のプロセスに必要な製品純度を提供します。

エンジニアリングサービスと適用技術の専門知識

ご要望に合わせた技術的なソリューションの提供

当社は、高純度媒体の輸送における様々な業界特有の課題を把握しています。当社の専門知識はすべて、エンジニアリングのノウハウに集約されています。お客様と密に連絡をとりながら、アイデアやラフスケッチをご要望に合わせた具体的な技術的ソリューションへと導きます。「お客様の描くイメージを当社が実現します」。

最適化された製造プロセス、お客様のご要望に合わせたソリューション、新製品開発など、当社のエンジニアリングサービスをぜひご利用ください。製薬・半導体産業における数十年のノウハウを活かし、当社は産業界および研究分野におけるエンジニアリングパートナーとして貢献しています。

技術文書

資料や検査報告書もオンラインで

当社では、WebCertデジタル証明書用ポータルサイトを使用し、文書品質をさらに向上させています。当社の証明書や検査報告書はすべて、このオプションサービスを通じて入手することができます。つまり、当社の倉庫から商品が出荷された時点から、お客様はオンラインで文書をご覧いただくことができます。このサービスは、特に工場の作業者にとって大きなメリットとなります。材料検査報告書や生産文書は、ますます重要性を増しています。



詳細情報：

WebCertに関する詳細は、こちらをご覧ください



研修

ドックワイラーのノウハウを伝授

当社では従業員の研修を重視しているだけではありません。お客様にも当社で「ステンレス鋼チューブシステム」の研修を受ける機会を提供しています。通常ウェビナーに加え、様々なトピックに関する投稿をYouTubeでも配信しています。

また、ご興味のある設置業者、技術者、お客様には、Neustadt-Gleweの当社施設で開催されるDockweiler Academyイベントで直接学習する機会も提供しています。



オンラインで検索：

当社YouTubeチャンネルへのリンク



物流と倉庫管理サービス

総合的な物流サービス

当社は、6つの国際中央倉庫に約100万メートルのステンレス鋼チューブと100万個の継手を保管しています。バランスのとれた国際的なサプライチェーンにより、最善の方法で当社の供給網を確保しています。従来の委託倉庫に加えて、建設現場向けの移動式保管庫として使用できるコンテナや交換式トレーラーも提供しています。コンテナは、設置や生産プロジェクト（スキッド製造や流通システムの設置）の実行に使用できます。

2011年より、当社は税関よりAEO (C) 認定経済事業者の承認を受けており、2013年より、認定荷送人としての承認を受けています。これにより、迅速な通関が保証され、納品までの時間が短縮できます。





製造開始から保証される品質：
1つの部品につき最大50もの検査を実施



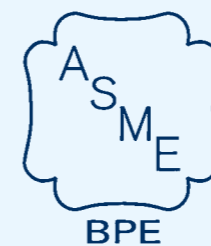
原材料から納品まで常に最高品質で

製品の完全な文書管理とトレーサビリティ

品質は、当社の製品と製造プロセスに密接に関連しています。例えば、半導体産業向けのTピースは、お客様の手に渡るまでに最大50回もの検査が行われます。各工程はすべて常に文書化され、記録されます。当社の品質保証により、製品の完全なトレーサビリティを実現します。お客様は、WebCert認証の文書管理システムを通じて、オンラインで関連データすべてにアクセスするオプションをご利用いただけます。

コンサルティングとサービスは、当社の品質を支える重要な要素です。関連する国際規格に関する専門的かつ詳細な知識をもとに、お客様のニーズに合った製品を的確にご提案いたします。当社のエンジニアが、お客様と協力してご要望に合った部品を設計・開発し、その実装をサポートします。このように、当社にとって品質とは、単なる製品作りを超えた、深い意味を持つものであることをお伝えしたいと思います。

当社は常に、お客様とともに、またお客様のために、製品やプロセスの最適化と再設計の方法を模索しています。当社は、現在もそしてこれからも、あらゆる用途でのイノベーションを通じてお客様をサポートしてまいります。



証明書はすべて当社のウェブサイト
でご覧いただけます：

www.dockweiler.com



DIN EN ISO 14001

DIN EN ISO 9001



AD 2000 HPO

DGRL 2014/68/EU and
AD 2000 WO

Dockweiler Japan Ltd.

株式会社ドックワイラージャパン

〒107-0052

東京都港区赤坂6丁目8番9号

ヒカワザカビル2階

Hikawazaka Bldg. 2F

6-8-9 Akasaka, Minato-ku

Tokyo 107-0052, JAPAN

☎ +81-3-4580-6160

✉ info@dockweiler.co.jp



www.dockweiler.com

あなたの地域のパートナーや詳細な情報

Find your local partner and further informations